

交流并网线制作指导

常州新智源电子科技有限公司

文件版本：V2.0

产品版本：V12.0



此文档《交流并网线制作指导》仅适用于本公司（常州新智源电子科技有限公司）微型逆变器产品 SMT-I1KW 配套使用的交流线材制作指导，不可用于其他产品。

若文档内容发生变更，请恕不另行通知。

最新版本请参考常州新智源电子科技有限公司网站：<http://www.smartenergy-tech.com>

若有任何问题，请联系我们：

常州新智源电子科技有限公司

地址：中国江苏省常州市武进区天安数码城 C 座 301（武进科创中心）

邮编：213164

电话：(+86) 0519-85256607

传真：(+86) 0519-85256607

邮箱：smt@smartenergy-tech.com

网址：<http://www.smartenergy-tech.com>

本文件受常州新智源电子科技有限公司质量管理体系控制，未经允许不得拷贝或者修改。



一、 工具

序号	工具名称	规格	数量	备注
1	剥线钳		1	自备
2	一字螺丝刀	≤3mm	1	自备

二、 材料

序号	材料名称	规格	数量	备注
1	交流连接器（母头）	P15039	1	微型逆变器配件（随箱发货）
2	电线*1	16AWG*3	1	电流≥7A，线材自备

*1 此电线仅可用于单台微型逆变器连接，非系统总线。系统总线需根据系统容量选择。此电线不同线材可以选择不同线径，建议额定电流需≥7A 以保证安全。

三、 制作过程

第一步，取出微型逆变器配套的交流接头。如图 1 所示。



图 1

拆开此交流接头，应包含以下几个部分（如图 2 所示）：

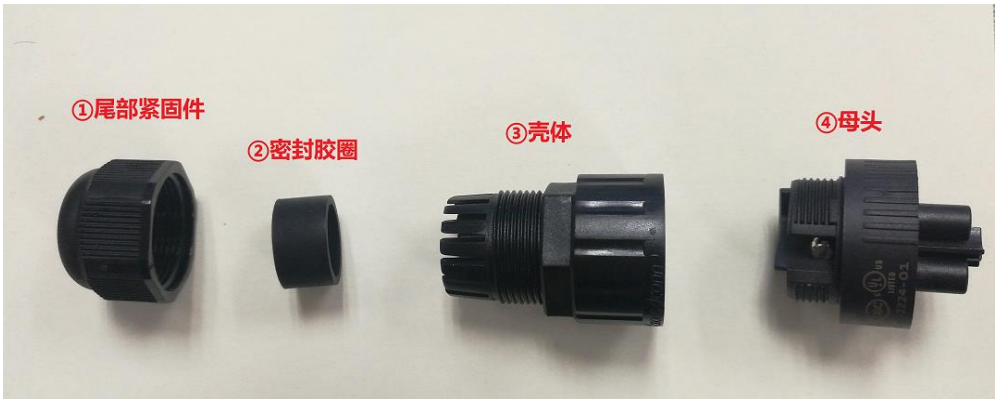


图 2

① 尾部紧固件 ②密封胶圈 ③壳体 ④母头



第二步，将电线一端剥出一段金属导线，大约 10mm 左右。如图 3 所示。

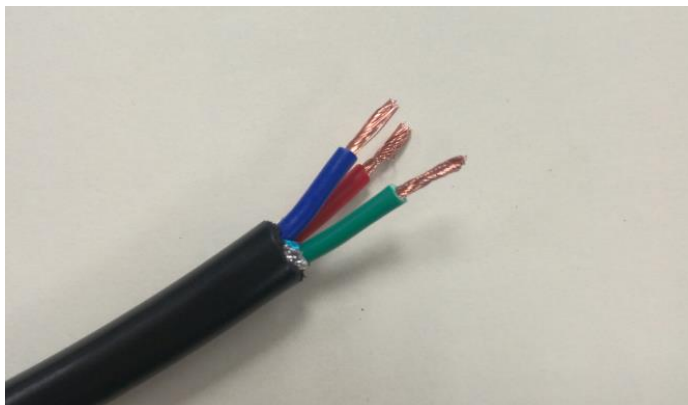


图 3

第三步，依次套入①尾部紧固件、②密封胶圈、③壳体。如图 4 所示。



图 4

第四步，将三根导线按照连接器上的标识插入对应孔，并使用一字螺丝刀拧紧。连接器标识如图 5 所示。

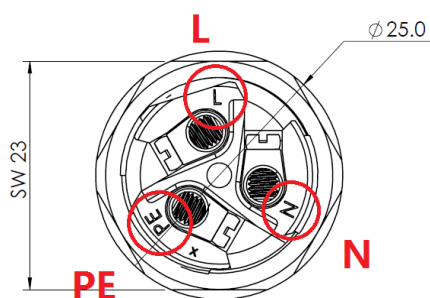


图 5

连接顺序：	火线 L	——	红色线
	零线 N	——	蓝/黑线
	接地线 PE	——	黄绿线

注意：连接顺序必须按照连接器的标识进行连接，否则将会与逆变器端不匹配，有可能造成短路等故障。



连接好后如图 6 所示。

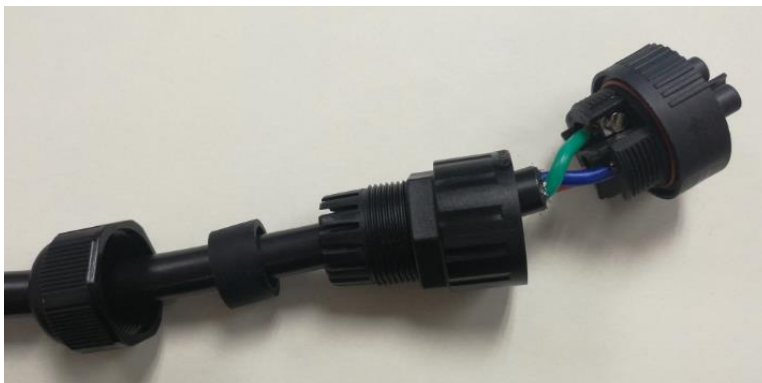


图 6

第五步，依次组装连接器各部分。注意确保拧紧以实现最大防水效果。成品如图 7 所示。



图 7

第六步，交流并网线母头制作完成。

四、 说明

- 此文档《交流线制作指导》仅适用于本公司（常州新智源电子科技有限公司）微型逆变器产品 SMT-I1KW 配套使用的交流线材制作指导，不可用于其他产品。
- 本公司仅提供交流并网线制作指导，对于非本公司生产的产品不提供质量保证以及相关支持。
- 若因为安装错误（如接线顺序错误，螺丝松动导致导线脱落，紧固件未拧紧导致进水等）、使用非新智源认可的电源线（如线径过细，导线材料不合格等）等原因而导致发生的故障，本公司不提供相关保修服务。